

## Сравнительные характеристики

экологически безопасной технической моющей композиции **ТМК ЭФФЕКТ**

и традиционных промышленных моющих средств

| Характеристики  | При использовании традиционных МС (каустических, щелочных и содохромпиков)   | При применении ТМК ЭФФЕКТ   | Эффект от применения ТМК ЭФФЕКТ   |
|---|--|---|---|
| Рабочая температура моющего раствора                          | 80-90 <sup>o</sup> C   | от 30 до 100 <sup>o</sup> C   | Экономия эл.энергии и пара (на ППС)   |
| Частота корректировки раствора                                | Ежедневно 10% от первоначальной загрузки   | Длительный срок работы без добавления раствора  | Низкая цена (с учетом корректировки раствора)   |
| Концентрация  | Ежедневная корректировка концентрации  | при t от 40-50 <sup>o</sup> C – 1:5<br>при t от 50-80 <sup>o</sup> C – от 1:10 до 1:30 при струйной промывке  | С увеличением t-ры и давления струи, концентрацию можно уменьшать   |
| Содержание углеводов в рабочем растворе после 10 рабочих смен | Стойкая эмульсия до 30%, требует замены моющего раствора   | до 3% (углеводороды вытесняются на поверхность, их можно удалить)   | Промывочный раствор длительное время сохраняет свои свойства  |
| Обводненность выделенных углеводов                            | Неразделяемая однородная эмульсия, требует утилизации  | до 3%   | Отмытые углеводороды можно использовать для дальнейшей переработки  |
| Безопасность  | Для утилизации требуются очистные сооружения и станция нейтрализации, либо вывоз отработанного раствора на утилизацию. Обладают кожно-резорбтивным действием. При работе требуются средства индивидуальной защиты. | Биологически разлагаемый, <b>не</b> канцерогенный, <b>не</b> требует утилизации, <b>не</b> раздражает кожные покровы. После удаления с поверхности раствора выделенных углеводов, сливается в канализацию. Попадая в канализацию, | Отсутствуют затраты:<br>- на утилизацию<br>- на очистные сооружения<br>- доплаты за вредность<br>- экологические штрафы<br>- на особые требования обустройства участка обезжиривания, при работе с агрессивными средствами<br>- на дополнительную |

|   |   |  |  |
|---|---|--|--|
|   |   | снижает концентрацию углеводов, фенолов.   | ванну для ополаскивания  |
| Воздействие на обрабатываемую поверхность | Агрессивное воздействие на обрабатываемую поверхность (окисление и коррозия поверхности).<br>Образование микрораковин.<br>Содержат до 56% карбоната натрия и других щелочных агентов.<br>Последние разрушают ткани, кожу, бумагу, легкие и цветные сплавы, оставляют токопроводящие осадки на электрооборудовании | <b>Не</b> абразивный, <b>не</b> способствует окислению, <b>не</b> вызывает коррозию промываемых поверхностей.<br>Позволяет добиться защиты поверхности отмытых деталей от коррозии сроком до 1000 часов на межоперационном цеховом хранении. | Высокое качество промываемой поверхности.<br>Хорошая адгезия<br>Можно промывать:<br>- любые металлы и сплавы;<br>- узлы и агрегаты, содержащие разные металлы и полимерные покрытия;<br>- пассивирует (защищает от коррозии);<br>- не оставляет разводов при мойке оптики и стекла;<br>- антистатическое действие;<br>- электродвигатели, при этом изоляция проводов не нарушается |
| Требования к применяемому оборудованию    | Малый срок службы оборудования.<br>Особые требования к оборудованию для работы с агрессивными жидкостями.   | <b>Не</b> вызывает коррозию оборудования.<br>Требования к оборудованию, как при работе с водой.  | Менее дорогостоящее оборудование.<br>Большой срок службы.<br>Большой межремонтный интервал   |
| После промывки                            | Требуется ополаскивание, для исключения налета.<br>Остро встает вопрос с утилизацией раствора-агрессивной эмульсии.   | Полученный в результате промывки нефтепродукт, может быть использован как печное топливо или отправлен на переработку  | <b>Не</b> требуется ополаскивание.<br>Обезжиривание и пассивация происходит одновременно.  |